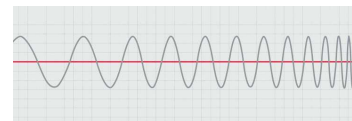




## MR<sup>®</sup> 756 Żel sprzęgający w proszku



### Właściwości produktu

- Żel sprzęgający w proszku do mieszania z wodą w celu uzyskania gotowego do użycia żelu
- 125 g na 5 litrów gotowego do użycia żelu, co odpowiada proporcji 1:40
- Nietoksyczny, niepalny,
- Bez formaldehydu,
- Bardzo lepki, niekapiący,
- Dobra przewodność,
- Doskonale wypiera powietrze między sondą ultradźwiękową a badaną powierzchnią
- Linia – ECO – Brak oznakowania zgodnie z CLP

### Termin przydatności / Temperatury

Proszek: 2 lata w zakresie temperatur  
składowania (bez otwierania)  
Temp. składowania: + 5 °C - + 45 °C  
Temp. aplikacji: + 10 °C - + 85 °C



### Aprobaty / Zgodność

- DIN EN ISO 25493



### Aplikacja

1. Wymieszać MR<sup>®</sup>756 do gotowego do użycia żelu zgodnie z instrukcją.
2. Nałożyć na materiał, podłączyć sondę i rozpocząć badanie. MR<sup>®</sup>756 jest równomiernie rozprowadzany pod głowicą testową.
3. MR<sup>®</sup>756 może być również stosowany do materiałów powlekanych, tworzyw sztucznych, związków gumy/metalu itp. Zalecamy jednak wcześniejsze przeprowadzenie testów.
4. Żel sprzęgający MR<sup>®</sup>756 można łatwo usunąć po badaniu.
5. W przypadku materiałów bardzo podatnych na rdzę (np. żeliwo szare itp.) zalecamy dodanie koncentratu antykorozyjnego MR<sup>®</sup>302.

### Więcej informacji

Dalsze informacje są dostępne na żądanie lub na stronie [www.mr-chemie.de](http://www.mr-chemie.de), a także w karcie charakterystyki i certyfikacie 3.1.

### Forma dostawy

